

Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-14/250

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-14/250

Завод представляет передвижную компрессорную станцию ПКСА-14/250, которая используется для получения из атмосферного воздуха инертной газовой смеси. Сжатие выполняется до 25 МПа (250 кгс/см²).

Основные преимущества станции

1. Несколько вариантов исполнения:

- на шасси;
- на санях;
- на прицепе и полуприцепе;
- модульное.

2. Важное отличие: работа оборудования не зависит от работы шасси, что позволяет производить монтаж станции на шасси, санях, в модульном исполнении.

3. Станция может работать в автоматическом и полуавтоматическом режимах.

4. Применение электропривода вспомогательных систем повышает надёжность станции.

5. Работает в трех режимах, что позволяет получать азот высокого и низкого давления, а также воздух низкого давления.

6. Содержание кислорода в газовой смеси – не более 10 %.

7. Системы предпускового подогрева оборудования обеспечивают надежную работу станции в условиях низких температур.

8. Смонтирована на шасси повышенной проходимости, и при этом вписываются в транспортный габарит по всем измерениям, что позволяет движение по дорогам общего пользования без ограничений.

9. Повышенная надежность газоразделительного узла обеспечивается использованием в составе конструкции установки блока собственного производства и разработки.

10. Станция отличается многофункциональностью и широкой сферой использования: применяется при бурении, эксплуатации, а также ремонте нефтяных и газовых скважин, трубопроводов и резервуаров, вскрытии продуктивных пластов при добыче, при проведении опрессовок и испытаний нефте- и газопроводов.

11. Система предпускового подогрева оборудования обеспечивает надежную работу станции в условиях даже очень низких температур. Работа при температуре окружающей среды от минус 45 до +45 °С.

12. ПКСА-14/250 – удобный в работе и ведении учётной документации агрегат, который за счёт установленного на борту датчика расхода топлива позволяет диспетчерам с высокой эффективностью контролировать потребление установкой ГСМ.

13. Необходимые ЗИП всегда имеются на складе завода, поэтому восстановление в работу агрегата занимает минимум времени.

14. Высокая надёжность поставляемого оборудования обеспечивается дополнительной 50-часовой обкаткой компрессора в условиях завода.

15. Предоставляется гарантия на 12 месяцев эксплуатации.

Удобство и возможности применения

Передвижные компрессорные станции предельно удобны в эксплуатации в самых труднодоступных регионах. В зависимости от потребностей заказчика и особенностей его работы на объектах мы можем предложить самые разные модификации и варианты исполнения. При этом данное оборудование всегда легче используемых в этой области аналогов и отличается существенно меньшей требовательностью к условиям работы на площадке.

Компрессорная станция может транспортироваться любым доступным для данного объекта способом, включая перемещение по воздуху или своим ходом (при этом специальное разрешение со стороны ПДРС России на территории страны не требуется). При проектировании данной передвижной азотной установки и её модификаций нашими конструкторами делался основной упор не только на функциональные возможности и удобство в эксплуатации, но и на экономичность агрегата. В результате используемых в конструкции технических решений специалисты добились существенного снижения потребляемой мощности в сравнении с конкурентными марками аналогичной техники.

Ремонтопригодность в полевых условиях

Дополнительным преимуществом в пользу ПКСА-14/250 при выборе становится высокая ремонтопригодность мобильной компрессорной установки. Это свойство техники – одно из определяющих с учётом специфики её применения. В полевых условиях в большинстве случаев нет возможности в привлечении высококвалифицированных специалистов или электронной диагностики, сложной ремонтной аппаратуры, которая используется в условиях сервисного центра. Поэтому конструкция и автоматика самоходной станции была разработана и установлена таким образом, чтобы необходимый минимум работ мог быть выполнен даже в походных условиях для того чтобы агрегат оставался в строю и продолжал работу до попадания к специалистам.

Технические характеристики передвижной азотной компрессорной станции ПКСА-14/250

Показатели	Технические параметры	Единицы измерения
Состав инертной газовой смеси (по объёму) при давлении нагнетания 1,2 Мпа (12 кгс/см ²) азот, не менее	90	%
Объёмная производительность инертной газовой смеси при давлении нагнетания 1,2 Мпа (12 кгс/см ²), не более	16	м ³ /мин
Состав инертной газовой смеси (по объёму) при давлении нагнетания 25 Мпа (250 кгс/см ²) азот	90-95	%
Объёмная производительность инертной газовой смеси при давлении нагнетания 25 Мпа (250 кгс/см ²)	11-14	нм ³ /мин

Объемная производительность воздуха при давлении нагнетания 1,4 Мпа (14 кгс/см ²)	30	м ³ /мин
---	----	---------------------

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralkz.nt-rt.ru | эл. почта: usk@nt-rt.ru