

**Передвижная азотная
компрессорная станция
ПКСА-18/250**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48**

**Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41**

**Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78**

**Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93**

Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-18/250

Передвижная азотная компрессорная станция ПКСА-18/250 предназначена для получения из атмосферного воздуха инертной газовой смеси (далее по тексту «ИГС») на основе азота с процентным содержанием кислорода не более 6% при конечном давлении ИГС до 250 кг/см².

Станция работает в четырех режимах, что позволяет получать азот и воздух не только высокого (250 кгс/см²), но и низкого давления (22 кгс/см²).

При уменьшении чистоты ИГС производительность увеличивается.

Чистота производимого азота в инертной газовой смеси до 98%, в соответствии с современными требованиями «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности» (ПБ 08-624-03).

Преимущества и отличительные особенности ПКСА-18/250

Привод компрессора станции ПКСА-18/250 независим от двигателя шасси, приводом служит дизельный двигатель внутреннего сгорания.

Станция ПКСА-18/250 смонтирована на шасси повышенной проходимости, вписывается в транспортный габарит в соответствии с требованиями ГИБДД, для проезда по дорогам общего пользования.

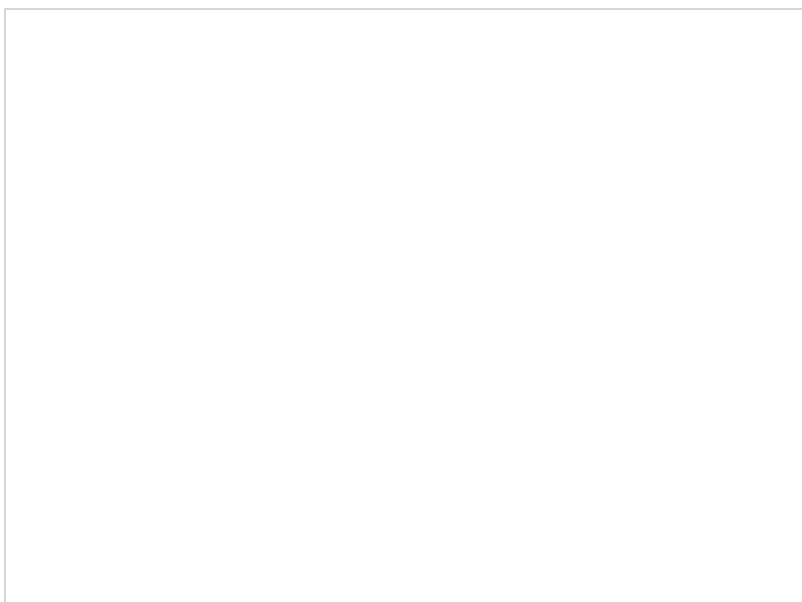
Возможны варианты исполнения станции на всех видах шасси, на саях, прицепах и полуприцепах, а также в модульном исполнении.

Станция работает в автоматическом и полуавтоматическом режиме.

Комплектующие системы автоматики сертифицированы и внесены в Госреестр.

Системы предпускового подогрева оборудования обеспечивают надежную работу станции в условиях низких температур.

ПКСА-18/250 применяется в нефтегазовой отрасли при бурении, ремонте, эксплуатации нефтяных и газовых скважин, трубопроводов и резервуаров, вскрытии продуктивных пластов при добыче, для проведения опрессовок и испытания газо- и нефтепроводов.



Передвижные азотные компрессорные станции легче конкурентных аналогов. Предъявляют меньшие требования к технологической площадке.

Более легкая транспортировка на объекты по воздуху, а также возможность передвижения станций собственным ходом по территории РФ без оформления специальных разрешений ПДРС.

Меньшая, по сравнению с конкурентами, потребляемая мощность.

Станции обладают высокой ремонтопригодностью и возможностью оперативного доступа ко всем системам без демонтажа защитного кожуха (съёмная крыша). КИП обеспечивает большую ремонтопригодность в полевых условиях, так как исключает необходимость привлечения узких специалистов по микропроцессорной автоматике и исключает остановку работы всей станции в случае выхода из строя одного прибора и станция может работать до прибытия специалистов сервисного центра.

Помимо азотных компрессорных станций, Уральский компрессорный завод выпускает передвижные воздушные компрессорные станции: ПКС-16/101, ПКС-8/101 (на шасси автомобиля Урал или КАМАЗ или на металлических санях).

Фиксированные параметры мобильных азотных станций продлевают срок их жизни и снижают вероятность разбалансировки узлов и механизмов от смены режимов работы.

Гарантийный период эксплуатации – 12 месяцев.

Технические характеристики передвижной азотной компрессорной станции ПКСА-18/250

Технические характеристики	Параметры
Сжимаемый среда: - на всасывании - на нагнетании	Воздух Инертная газовая смесь
Состав ИГС, при давлении нагнетания 22 кгс/см ² , (по объему) Азот, не менее Кислород, не более	91 % 9 %

Объёмная производительность ИГС, при давлении нагнетания 22 кгс/см ² , не менее	21 нм ³ /мин
Состав ИГС, при давлении нагнетания 250 кгс/см ² , (по объёму)	
Азот	94-98 %
Кислород	6-2 %
Объёмная производительность ИГС, при давлении нагнетания 250 кгс/см ²	11-18 нм ³ /мин
Габаритные размеры, мм, Д*Ш*В	10600*2500*3870
Масса станции, кг	28 500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralkz.nt-rt.ru | эл. почта: usk@nt-rt.ru